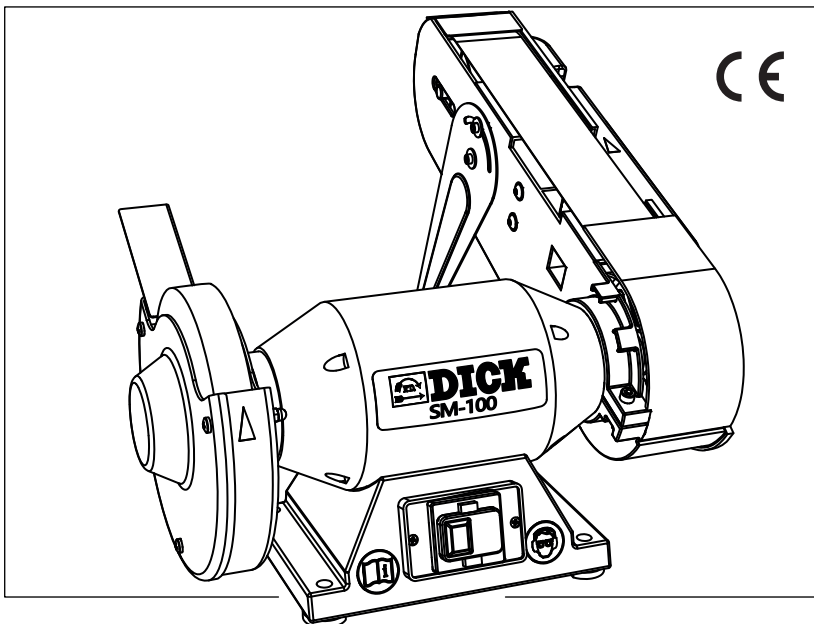




DICK

Traditionsmarke der Profis

Handleiding (vertaling)



SM-100

1~230 V - 50 Hz

Bandslijpmachine

Artikelnr. 9 8070 000

Adres van fabrikant en klantenservice

Friedr. Dick GmbH & Co. KG

Postfach 1173

D-73777 Deizisau

GERMANY



Bezoek ons ook op het Friedr. Dick YouTube-kanaal.

<https://www.youtube.com/user/FriedrDick/videos>

Daar kunt u video's met de bediening van de machines van Friedr. Dick bekijken.

Copyright

© 2012 Firma Friedr. Dick GmbH & Co. KG.

Deze handleiding is auteursrechtelijk beschermd; alle overige rechten voorbehouden.

Vermenigvuldiging van deze handleiding, ook als uittreksel, is alleen toegestaan met toestemming van de firma Friedr. Dick GmbH & Co. KG. Overtredingen leiden tot schadevergoeding en kunnen strafrechtelijke consequenties hebben.

1. Instructies voor de operator	4
1.1 Algemeen	4
1.2 Weergave in de documentatie	4
Handleidingen en aanwijzingen	4
Opsommingen	5
1.3 Symbolen	5
2. Leveringsomvang	6
2.1 Inhoud van de verpakking	6
2.2 Bandslijpmachine uitpakken	6
3. Productaansprakelijkheid	7
4. Bescherming van het milieu	7
5. Veiligheid	8
5.1 Betekenis van de waarschuwingstekens	8
5.2 Reglementair gebruik	8
5.3 Algemene veiligheidsvoorschriften	9
5.4 Plaatjes op de bandslijpmachine	11
5.5 Afdekkingen	12
6. Opbouw en werking	13
6.1 Technische gegevens	13
6.2 Opbouw	14
6.3 Werking	15
6.4 Afdekkingen	15
7. Ingebruikname	16
7.1 Bandslijpmachine opstellen	16
7.2 Bandslijpmachine monteren	17
7.3 Bandslijpmachine instellen	17
Keerplaat instellen	18
Hoek van slijparm instellen	18
7.4 Steunpoot monteren	19
7.5 Bandsnelheid instellen	20
7.6 Bedieningselementen op de bandslijpmachine	21
7.7 Bandslijpmachine inschakelen	22
7.8 Bandslijpmachine uitschakelen	24
8. Werkstukken bewerken	26
8.1 Werkstukken slijpen	26
Slijpzones	26
8.2 Werkstukken polijsten	29
9. Onderhoud en reiniging	30
9.1 Bandslijpmachine reinigen	30
9.2 Slijpband vervangen	30
9.3 Polijstschijschijf vervangen	32
10. Reserveonderdelen	34
10.1 Reserveonderdelentekening	34
10.2 Reserveonderdelen bestellen	35
11. EG-verklaring van overeenstemming	36

1. Instructies voor de operator

1.1 Algemeen

Deze handleiding is onderdeel van de bandslijpmachine SM-100 met het op het typeplaatje aangegeven serienummer (het typeplaatje zit aan de achterkant van de bandslijpmachine).

De handleiding moet altijd binnen handbereik worden bewaard. Deze bevat belangrijke aanwijzingen voor een veilig, deskundig en efficiënt gebruik van de bandslijpmachine. De handleiding moet door iedereen worden gelezen en begrepen, voordat deze persoon met de onderstaande werkzaamheden aan de bandslijpmachine kan worden belast:

- in gebruik nemen,
- bedienen,
- onderhouden.

Bij alle werkzaamheden aan en met de bandslijpmachine moeten de aanwijzingen in de handleiding in acht genomen en opgevolgd worden. Alleen dan kunnen gevaren voorkomen, reparatiekosten gereduceerd en de betrouwbaarheid en levensduur van de bandslijpmachine verhoogd worden.

De technische informatie en bedieningsinstructies in deze handleiding komen overeen met de meest actuele stand bij aflevering van de bandslijpmachine. Constructieve ontwikkelingen en wijzigingen blijven de firma Friedr. Dick GmbH & Co. KG voorbehouden.

Alle richtingsaanduidingen zijn altijd vanuit het blikveld van de operator gezien.

1.2 Weergave in de documentatie

Handleidingen en aanwijzingen

Handelingen die in stappen worden uitgevoerd, waarvan de volgorde moet worden aangehouden, zijn als numerieke lijst opgenomen. Voorbeeld:

- 1 Handelingsaanwijzing stap 1.
- 2 Handelingsaanwijzing stap 2.

Opsommingen

Opsommingen zonder verplichte volgorde zijn als lijst met aandachtspunten of aandachtsstreepjes weergegeven.

Voorbeeld:

- Eigenschap A
 - Detail 1
 - Detail 2
- Eigenschap A

1.3 Symbolen

Belangrijke of bijzonder nuttige informatie wordt voor een snellere herkenning, door middel van symbolen onder de aandacht gebracht.

WAARSCHUWING

Dit symbool duidt op een waarschuwing, die absoluut moet worden opgevolgd.

- Meer over de betekenis van de waarschuwingen is opgenomen in het hoofdstuk Veiligheid.

VERPLICHTING

Dit symbool geeft een handelswijze aan, die uit veiligheidsoverwegingen moet worden aangehouden.

OPMERKING, TIP

Dit symbool attendeert op algemene aanwijzingen, die tips voor het gebruik en andere nuttige informatie bevatten.



2. Leveringsomvang

2.1 Inhoud van de verpakking

- Bandslijpmachine
- Handleiding
- Gereedschapset
- Polijstpasta

2.2 Bandslijpmachine uitpakken

De bandslijpmachine direct na ontvangst uitpakken en controleren of door het transport gebreken zijn ontstaan of schade aan de bandslijpmachine is veroorzaakt. Bovendien moet de volledigheid van de levering worden gecontroleerd.

Gebreken/schade onmiddellijk melden. Reclamaties op een later tijdstip kunnen niet meer in behandeling worden genomen.

De factuur gedurende de gehele garantieperiode als aankoopbewijs bewaren.

Reclamaties moeten schriftelijk aan de firma Friedr. Dick GmbH & Co. KG worden gericht, samen met de originele factuur en een exacte beschrijving van de gebreken.

De goederen niet ongevraagd terugsturen maar eerst op antwoord van de fabrikant wachten om noodzakelijke stappen te kunnen voorbereiden.

De firma Friedr. Dick GmbH & Co. KG neemt geen transportkosten voor haar rekening voor retourzendingen die ongevraagd worden uitgevoerd.

De originele doos voor eventuele retourzending bewaren, zodat tijdens het terugsturen geen transportschade kan ontstaan.

SCHADE AAN DE BANDSLIJPMACHINE OMDAT DE AANSLUITGEGEVENS NIET OVEREENSTEMMEN

- Voor de ingebruikname eerst de elektrische gegevens van de bandslijpmachine (zie de „Technische gegevens“ op pagina 13) met de aansluitgegevens ter plaatse vergelijken.
-



3. Productaansprakelijkheid

Voor DICK-bandslijpmachines bedraagt de garantieperiode 12 maanden, gerekend vanaf de dag van levering (aantoonbaar door middel van de factuur).

Uitgesloten van de garantie zijn alle slijpmiddelen en overige aan slijtage onderhevige onderdelen.

Voor wijzigingen aan de bandslijpmachine is de schriftelijke toestemming van de firma vereist.

Voor gebreken of schade als gevolg van een onjuiste montage of ondeskundig gebruik, kan de firma Friedr. Dick GmbH & Co. KG niet aansprakelijk worden gesteld.

Andere informatie met betrekking tot de garantie is opgenomen in de algemene verkoop-, leverings- en betalingsvoorwaarden.

4. Bescherming van het milieu

Oude machines, vervangen onderdelen en verpakkingen zijn vervaardigd van materialen die gerecycled moeten worden. De eigenaar is verplicht, deze materialen in overeenstemming met de wettelijke voorschriften en milieuvriendelijk af te voeren.



5. Veiligheid

5.1 Betekenis van de waarschuwingstekens

In deze handleidingen worden de gevaren al naargelang hun ernst als volgt aangeduid:

GEVAAR

Acuut dreigend risico voor het leven en de gezondheid van personen.

- Met zeer ernstig of zelf dodelijk letsel tot gevolg.

WAARSCHUWING

Mogelijk dreigend risico voor het leven en de gezondheid van personen.

- Zeer ernstig of zelf dodelijk letsel kunnen het gevolg zijn.

VOORZICHTIG

Mogelijk gevaarlijke situatie.

- Licht letsel kan het gevolg zijn.

5.2 Reglementair gebruik

De bandslijpmachine SM-100 is uitsluitend voor bedrijfsmatige toepassingen geconstrueerd.

De bandslijpmachine SM-100 kan voor het handgestuurd droog slijpen en polijsten van gereinigde handmessen en snijgereedschap worden gebruikt.

Ieder ander of verdergaand gebruik geldt als niet-reglementair.

Tot het niet-reglementaire gebruik behoort het slijpen van materialen die gezondheidsbedreigend of licht ontvlambaar stof ontwikkelen.



Hieronder vallen bijvoorbeeld:

- aluminium
- magnesium

De bandslijpmachine mag niet in explosiegevaarlijke omgevingen ingeschakeld of gebruikt worden en is uitsluitend bedoeld voor gebruik in droge ruimten en temperaturen tussen +3 en +30°C.

Er mogen alleen originele reserveonderdelen en toebehoren van de firma Friedr. Dick GmbH & Co. KG worden gebruikt.

Voor schade als gevolg van niet-reglementair gebruikt is alleen de eigenaar van de machine aansprakelijk.

5.3 Algemene veiligheidsvoorschriften

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel door onjuist gebruikt

Een onjuist gebruik van de bandslijpmachine kan tot zeer ernstig letsel leiden.

- De bandslijpmachine mag alleen door personen worden gebruikt, die de handleiding gelezen en begrepen hebben.
- De bandslijpmachine mag alleen door personen worden gebruikt, die vertrouwd zijn met de ingebruikname, bediening en het onderhoud van machines. Zij moeten op de hoogte zijn van de geldende voorschriften ter voorkoming van ongevallen, bovendien moeten zij de bij de werkzaamheden optredende gevaren kunnen herkennen en nauwgezet werken.
- Alleen binnen het aangegeven vermogensbereik met de bandslijpmachine werken (zie de "Technische gegevens" op pagina 13).
- De bandslijpmachine alleen in overeenstemming met de goedgekeurde toepassingen bedienen (zie de "Reglementair gebruik" op pagina 8).





WAARSCHUWING

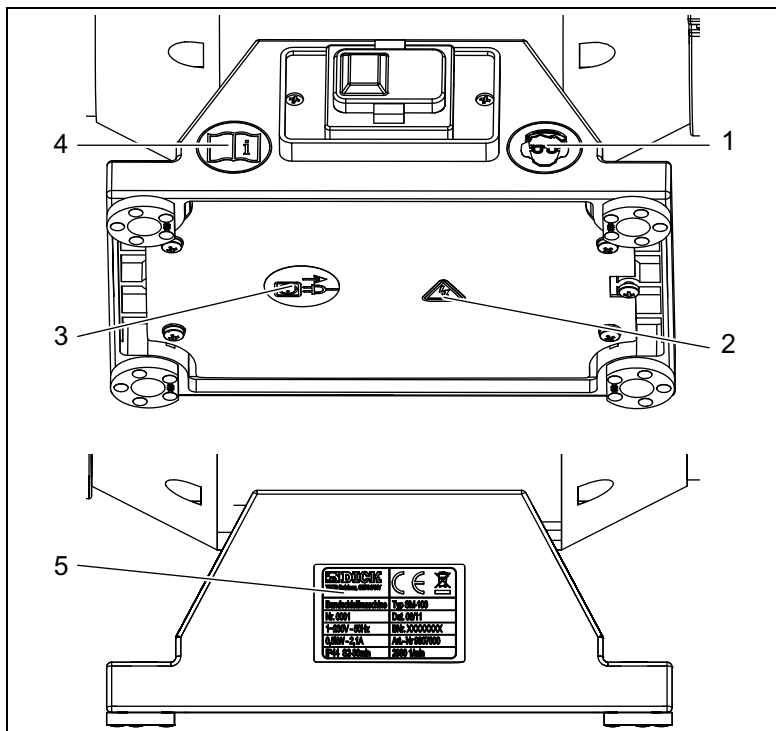
Brandgevaar door bijzondere omgevingsfactoren

Vocht en water kunnen kortsluiting veroorzaken. Door vonkvorming kan er brand ontstaan bij brandbare vloeistoffen en gassen.

- De bandslijpmachine niet aan regen of zout water blootstellen.
- De bandslijpmachine niet in een vochtige of natte omgeving gebruiken.
- Voor goede ventilatie zorgen.
- De bandslijpmachine niet in de nabijheid van brandbare vloeistoffen of gassen gebruiken.

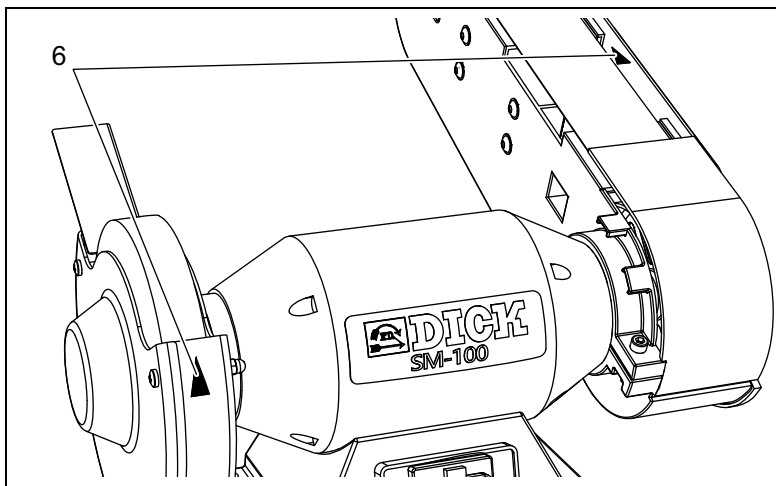
De bandslijpmachine voor ieder transport eerst uitschakelen en de stekker uit het stopcontact trekken.

5.4 Plaatjes op de bandslijpmachine



Afb 5.1 – Aanwijzingen op de bandslijpmachine

- [1]** Bij het werken met de bandslijpmachine altijd gehoorbescherming en een veiligheidsbril dragen
- [2]** Let op: gevaar voor een elektrische schok
- [3]** De stekker uit het stopcontact trekken
- [4]** Voor de ingebruikname eerst de handleiding lezen
- [5]** Typeplaatje



Afb 5.2 – Draairichting van de bandslijpmachine

[6] Opgave van de draairichting op de polijstschiif en slijparm

5.5 Afdekkingen

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel door ontbrekende afdekkingen

De bandslijpmachine mag pas in gebruik worden genomen als alle afdekkingen en beschermplaten op de polijstschiif en op de slijparm (Afb 6.2 – Opbouw en werking) aangebracht zijn en correct werken.



6. Opbouw en werking

6.1 Technische gegevens

Motor en elektra

Vermogen:	0,5 kW
Spanning:	1~230 V
Stroomsterkte:	2,1 A
Frequentie:	50 Hz
Beschermingsklasse:	IP 44
Bedrijfsmodus:	S2 - 30 min
Aansluiting:	1,8 m lange kabel H05VVF3G0,75 Geaarde eurostekker
Nominaal toerental:	2.980 omw/min

Slijpband

Afmeting:	1020 x 55 mm
Slijpsnelheid:	$V_c = 18,7 \text{ m/s}$

Poliijtschijf

Afmeting:	200 x 25 x 16 mm
Slijpsnelheid	$V_c = 31,2 \text{ m/s}$ bij een polijtschijf met een diameter van 200 mm

Afmetingen en gewicht van de machine

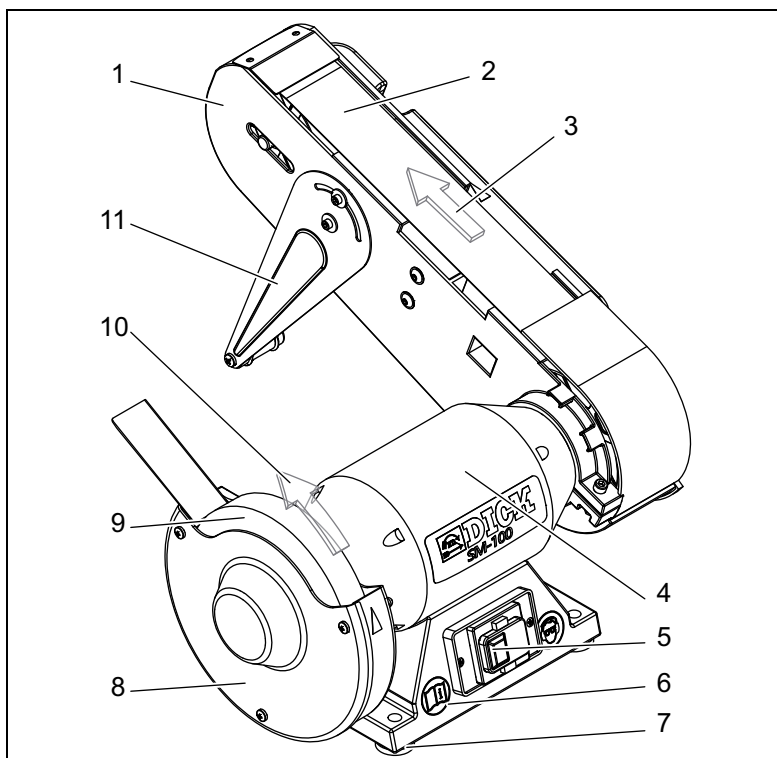
Diepte:	470 mm
Breedte:	450 mm
Hoogte:	325 mm
Gewicht:	13,7 kg

Emissiegeluidsdruk

Geluidsemissie conform EN 11201 bij het slijpen van uitbeentessen.

Emissiegeluidsdruk L_{pA} :	76 dB (A)
Onzekerheid K_{pA} :	3 dB (A)
Emissiegeluidsdruk L_{WA} :	89 dB (A)
Onzekerheid K_{pA} :	3 dB (A)

6.2 Opbouw



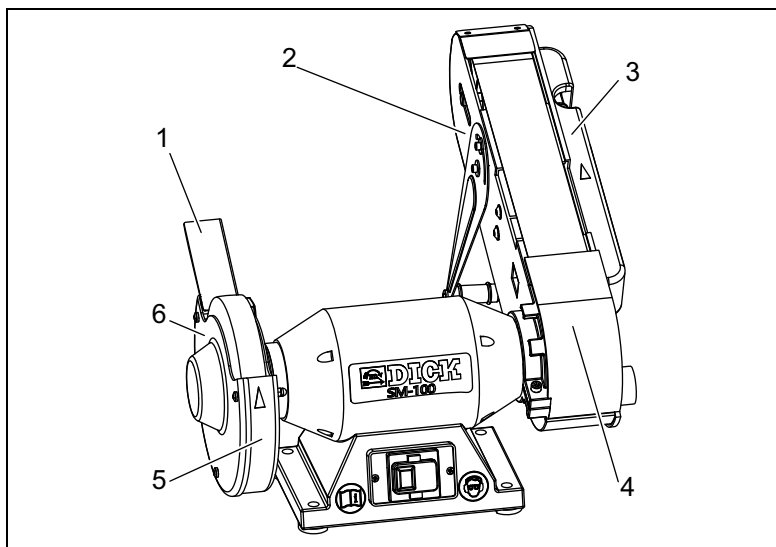
Afb 6.1 – Opbouw van de bandslijpmachine

- [1] Slijparm
- [2] Slijpband
- [3] Draairichting van de slijpband
- [4] Aandrijfmotor
- [5] Schakelaar
- [6] Sokkel
- [7] Machinepoten
- [8] Polijststation
- [9] Polijstschiif
- [10] Draairichting van de polijstschiif
- [11] Steunpoot

6.3 Werking

De bandslijpmachine bestaat uit twee bewerkingsgroepen: Een slijparm [1] met de slijpband [2] en een polijststation [8] met de polijstschijf [9]. Het polijststation is links en de slijparm rechts van de aandrijfmotor [4] gemonteerd en wordt geborgd met een steunpoot [11]. De aandrijfmotor zit op een sokkel [6]. De schakelaar [5] en de vier machinepoten [7] zijn op de sokkel bevestigd. De voorgeschreven draairichting voor de polijstschijf [10] en de slijpband [3] zijn op de bandslijpmachine aangebracht.

6.4 Afdekkingen



Afb 6.2 – Gevarenczones afdekken

- [1] Keerplaat
- [2] Linker zijwand van de slijparm
- [3] Rechter zijwand van de slijparm
- [4] Voorste afdekking van de slijpband
- [5] Linker zijwand van de polijstschijf
- [6] Afdekking van de polijstschijf

7. Ingebruikname

7.1 Bandslijpmachine opstellen

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel doordat de bandslijpmachine wegglijdt, kantelt of valt

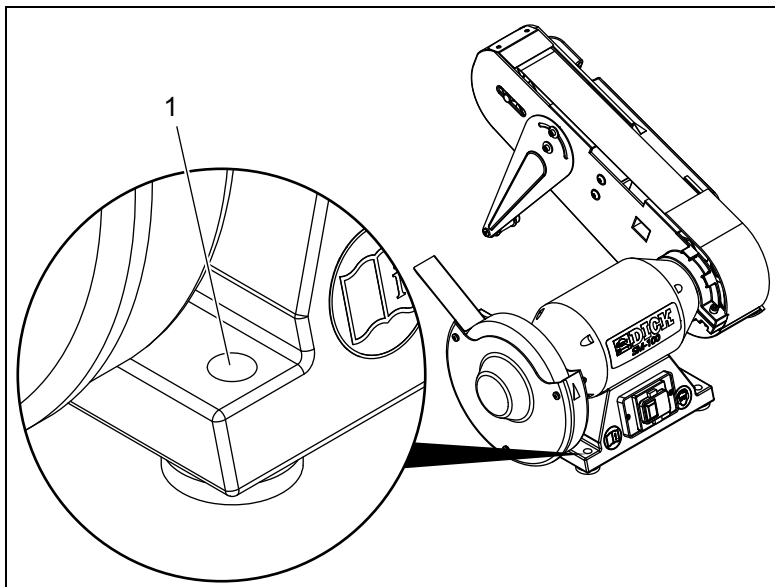
- De bandslijpmachine op een stevige tafel of andere onderbouw plaatsen, die sterk genoeg is om het gewicht van de bandslijpmachine te dragen.
- De onderbouw moet stabiel of van wielen voorzien zijn.
- De bandslijpmachine op een vlak, stroef oppervlak plaatsen, zodat de bandslijpmachine bij het gebruik niet kan wegglijden, kantelen of op een andere manier kan bewegen.

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel bij een lichaamshouding waarin men het evenwicht niet kan bewaren

- De hoogte van de onderbouw aan de lichaamslengte van de operator aanpassen, zodat de werkzaamheden bij een rechte lichaamshouding en stabiele stand worden uitgevoerd, waarbij het evenwicht te allen tijde wordt bewaard.
-

7.2 Bandslijpmachine monteren



Afb 7.1 – Montage

[1] Montagegaten

Via de montagegaten **[1]** wordt de bandslijpmachine stevig aan de ondergrond gemonteerd.

7.3 Bandslijpmachine instellen

LET OP

Gevaar voor letsel door draaiende machineonderdelen

- Trek voor alle instelwerkzaamheden altijd de stekker uit het stopcontact.



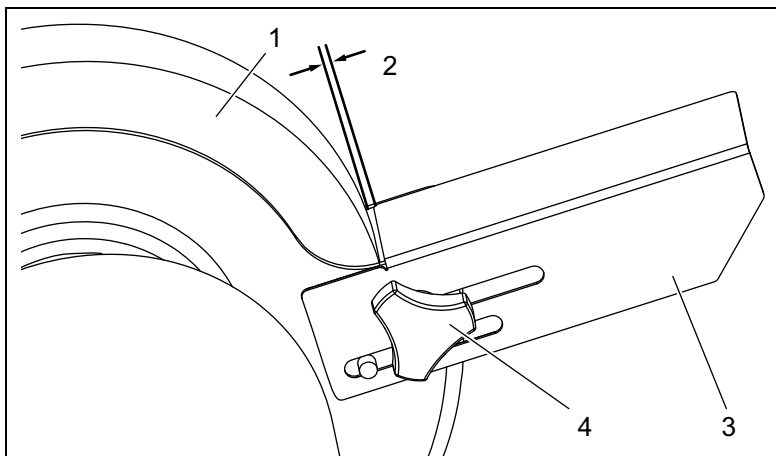


Keerplaat instellen

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel door draaiende machineonderdelen

- De afstand tussen de keerplaat en polijstschijf (keerplaat instellen) moet telkens voor aanvang van de werkzaamheden met de bandslijpmachine gecontroleerd en zo nodig opnieuw ingesteld worden.



Afb 7.2 – Keerplaat instellen

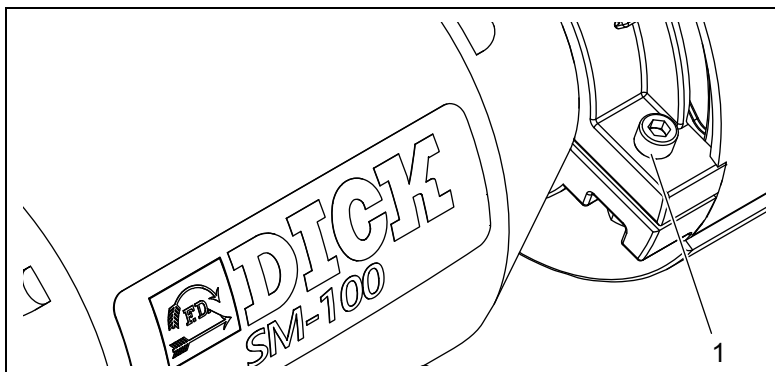
- [1]** Polijstschijf
- [2]** Afstand (2 mm)
- [3]** Keerplaat
- [4]** Bout met kruisgreep

De afstand **[2]** tussen de keerplaat **[3]** en de polijstschijf **[1]** instellen op 2 mm.

- Deze afstand met behulp van de bout met kruisgreep **[4]** instellen.

Hoek van slijparm instellen

Voor het werken met de bandslijpmachine kan de hoek van de slijparm worden aangepast. Ga voor het instellen als volgt te werk:

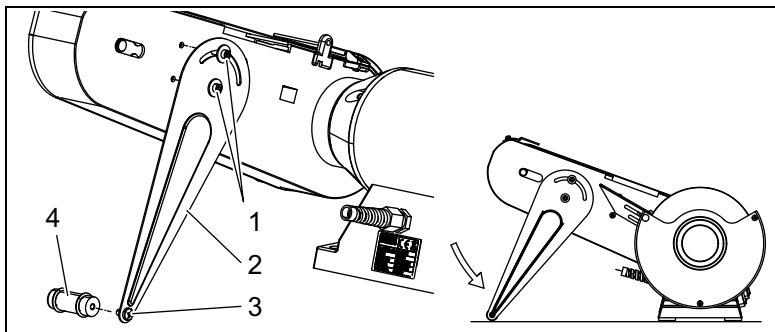


Afb 7.3 – Hoek van slijparm instellen

[1] Stelschroef

- 1 Stelschroef **[1]** losdraaien,
- 2 Slijparm in de gewenste stand zetten,
- 3 Stelschroef **[1]** vastdraaien.

7.4 Steunpoot monteren



Afb 7.4 – Steunpoot monteren

- [1]** Bouten
- [2]** Steunpoot
- [3]** Bout
- [4]** Bevestigingselement



- 1 Het bevestigingselement [4] met de bout [3] en veerring aan de steunpoot [2] schroeven.
- 2 Bouten [1] losdraaien,
- 3 Steunpoot met de bouten [1] aan de slijparm bevestigen,
- 4 Steunpoot naar beneden zwenken (zie pijl), tot deze op het oppervlak rust,
- 5 Bouten [1] vastdraaien.

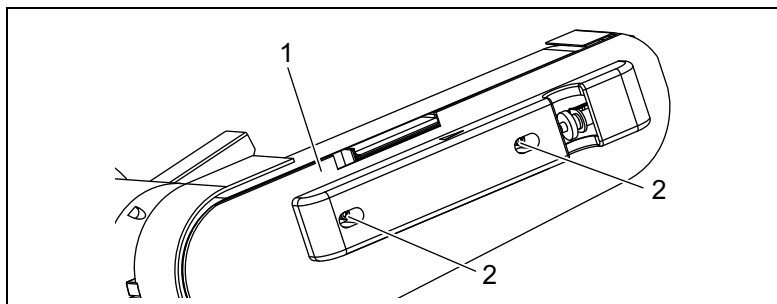
7.5 Bandsnelheid instellen

SCHADE AAN DE BANDSLIJPMACHINE OMDAT DE SLIJPBAND SCHEEF LOOPT!

Door een scheef lopende band raakt de behuizing beschadigd.

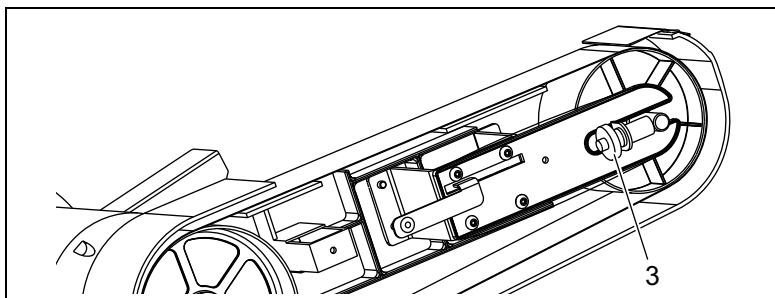
- Voordat de bandslijpmachine wordt ingeschakeld eerst de loop van de slijpband controleren.

Ga voor het instellen als volgt te werk:

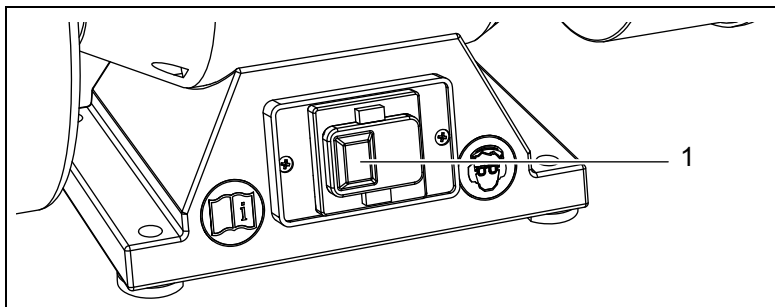


Afb 7.5 – Slijparm

- [1] Rechter zijwand
[2] Bevestigingsbouten

**Afb 7.6 – Bandloop****[3] Stelschroef**

- 1 De bevestigingsbouten **[2]** van de rechter zijwand **[1]** losdraaien,
- 2 De rechter zijwand **[1]** naar achteren schuiven en verwijderen,
- 3 De slijpband met de hand draaien en daarbij controleren of deze bij het draaien naar de zijkant wegschuift,
- 4 De slijpband evt. met de stelschroef **[3]** zo instellen, dat deze precies in het midden over de spanrol loopt.
- 5 Zijwand weer vastschroeven.
- 6 Evt. bij een draaiende motor afstellen.

7.6 Bedieningselementen op de bandslijpmachine**Afb 7.7 – Schakelaar**

- [1]** Schakelaar voor het uitschakelen (rood, 0)
- [2]** Schakelaar voor het inschakelen (groen, I)



7.7 Bandslijpmachine inschakelen

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel door beschadigde of niet correct gemonteerde machineonderdelen

Het gebruik van de bandslijpmachine met beschadigde elektrische onderdelen of stroomkabels kan tot letsel door een elektrische schok of storingen bij het gebruik leiden. Beschadigde slijpbanden kunnen deels weggeslingerd worden.

- Door ontbrekende of beschadigde afdekkingen zijn draaiende onderdelen van de machine vrij toegankelijk en kunnen tot letsel leiden door beknelling of doordat men door draaiende machineonderdelen wordt gegrepen. De bandslijpmachine voor ieder gebruik op beschadigingen controleren, in het bijzonder:
 - de slijpband,
 - de polijstschiif,
 - de stroomkabel,
 - de correcte montage en afdekfunctie van alle afdekkingen en de behuizing,
 - de werking van de schakelaars.
- Beschadigde onderdelen voor het eerstvolgende gebruik van de bandslijpmachine eerst vervangen.

VOORZICHTIG

Gevaar voor letsel door de gezondheidstoestand van de operator

Onvoldoende concentratie, oververmoeidheid, ziekte, dronkenschap of een handicap aan benen of armen, evenals een geestelijke handicap verhogen het risico op letsel.

- Personen, die aan de bandslijpmachine werken, moeten gezond en geconcentreerd zijn.
- Voor aanvang van de werkzaamheden aan de bandslijpmachine voor een stabiele stand zorgen, waarbij het evenwicht te allen tijde wordt bewaard.
- Bij het slijpen en polijsten de blik niet van de bandslijpmachine of het werkstuk afwenden.



VOORZICHTIG**Gevaar voor letsel door aanraking van de bandslijpmachine**

Het aanraken van de slijpband of polijstschiif bij een ingeschakelde bandslijpmachine leidt tot letsel.

- Slijpmiddelen bij een ingeschakelde bandslijpmachine nooit aanraken.
- Roterende slijpmiddelen niet afremmen met behulp van voorwerpen.
- Niet-geautoriseerde personen en kinderen de toegang tot een in werking zijnde bandslijpmachine ontfeggen.
- De bandslijpmachine voor het verlaten van de werkplek eerst uitschakelen en de stekker uit het stopcontact trekken.

GESCHIKTE BESCHERMENDE KLEDING DRAGEN

Ongeschikte kleding en lange haren kunnen door draaiende machineonderdelen worden gegrepen. De ogen of het gehoor kunnen beschadigd raken door weggeslingerde slijpdeeltjes resp. luide machinegeluiden.

Scherpe of hete werkstukken kunnen tot letsel aan de handen leiden.

Kledingstukken kunnen worden opengescheurd door draaiende slijpmiddelen.

- Voor goede ventilatie zorgen,
- Nauwsluitende kleding dragen,
- Geen sieraden dragen,
- Bij lang haar een haarnetje dragen,
- Veiligheidsbril dragen,
- Gehoorbescherming dragen,
- Geschikte werkhandschoenen dragen,
- Draaiende machineonderdelen niet aanraken met lichaamsdelen die met kleding zijn bedekt.



Ga bij het inschakelen van de bandslijpmachine als volgt te werk:

- 1 Steek de stekker in het stopcontact.
- 2 Controleer de bandloop (zie „Hoek van slijparm instellen“ op pagina 18.).
- 3 Druk op de groene schakelaar om de bandslijpmachine in te schakelen.
- 4 Bij het opstarten van de bandslijpmachine de draairichting controleren.
 - De draairichting wordt aangegeven door pijlen op de afdekkingen.

7.8 Bandslijpmachine uitschakelen

- 1 Druk op de rode schakelaar (pos. [1]).
- 2 Wacht tot de slijpband en de polijstschiif helemaal stilstaan.

GEVAAR

Gevaar door een elektrische schok

Wanneer de stekker aan de stroomkabel uit het stopcontact wordt getrokken, kan de verbinding tussen de stekker en de kabel beschadigd raken en zo een groot risico met zich meebrengen.

- Bij het loskoppelen van de stroomverbinding de stekker goed vasthouden en uit het stopcontact trekken.

-
- 3 De stekker uit het stopcontact trekken.
 - 4 Bandslijpmachine reinigen.



WAARSCHUWING**Gevaar voor letsel door het onopzettelijk inschakelen van de bandslijpmachine**

Als de bandslijpmachine na het slijpen onbeheerd wordt achtergelaten, bestaat het gevaar, dat de bandslijpmachine door onbevoegden of per ongeluk wordt ingeschakeld.

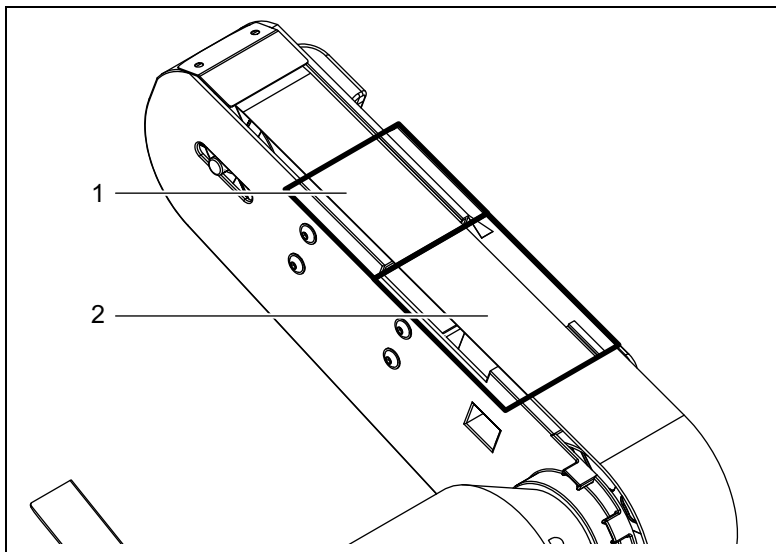
- De bandslijpmachine na beëindiging van de werkzaamheden nooit onbeheerd achterlaten, voordat de stekker uit het stopcontact is getrokken.
- De bandslijpmachine op een veilige plaats opbergen, waartoe onbevoegden geen toegang hebben.



8. Werkstukken bewerken

8.1 Werkstukken slijpen

Slijpzones



Afb 8.1 – Slijpzones

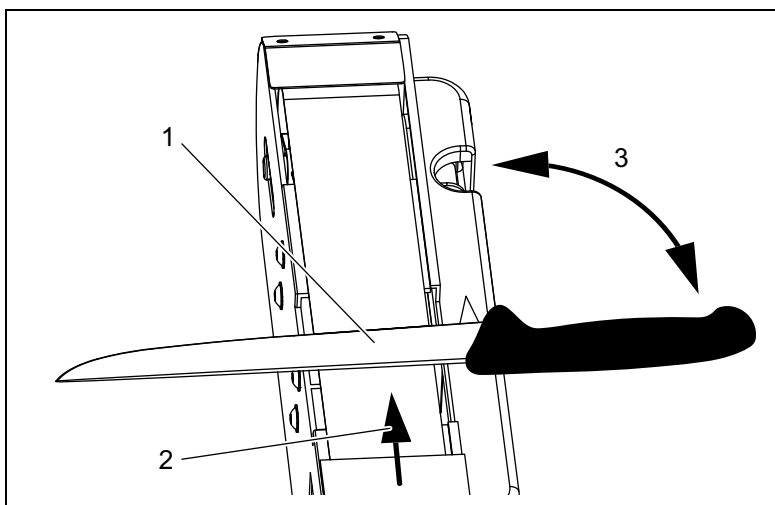
- [1]** Slijpen met onderlaag voor een rechte slijpbewerking
- [2]** Slijpen met een vrije band voor een bolvormige slijpbewerking

OPMERKING

Vuile messen kunnen de slijpband en polijstschijschijf onherstelbaar beschadigen. Bij langdurig gebruik kunnen de oppervlakken heet worden.

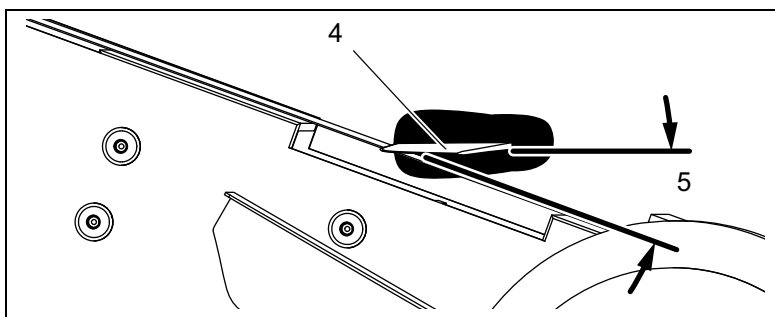
- Alleen schone messen bewerken.
- De bandslijpmachine na maximaal 30 minuten uitschakelen.





Afb 8.2 – Mes slijpen

- [1] Snijkant van het mes
- [2] Draairichting van het slijpmiddel
- [3] Haakse uitlijning van het mes ten opzichte van de slijpband



Afb 8.2 – Mes slijpen

- [4] Lemmet
- [5] Contacthoek voor het lemmet (15°)

- 1 Het mes zo naar de bandslijpmachine bewegen, dat de snijkant van het mes **[1]** in de draairichting van de slijpband **[2]** of de polijstschiif **[2]** wijst.
- 2 Het werkstuk horizontaal zo uitlijnen, dat deze ongeveer verticaal **[3]** ten opzichte van de slijpband gepositioneerd is.
- 3 Het lemmet **[4]** onder een hoek van ca. 15 graden **[5]** tegen de slijpband houden.
- 4 Bij het slijpen afwisselend de beide zijden van het werkstuk slijpen, tot over het gehele oppervlak een braam is ontstaan.

OPMERKING

Tijdens het slijpen worden de werkstukken heet

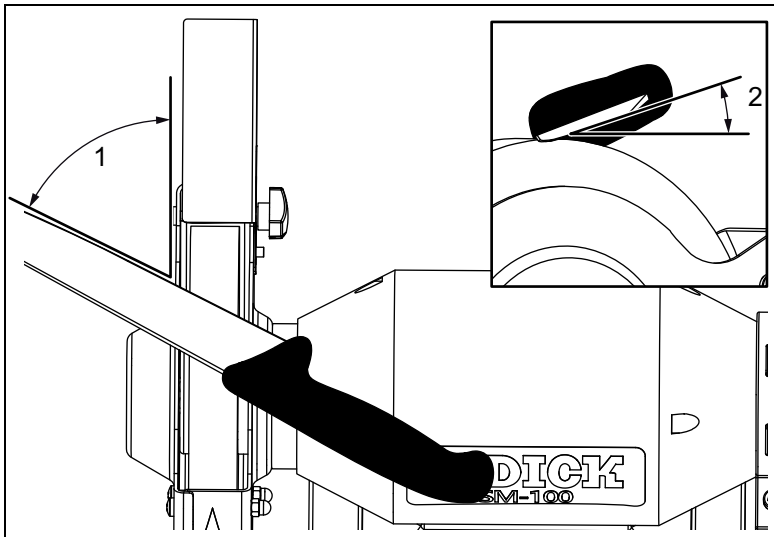
Een te sterk verhitte snijkant kan gaan gloeien (hardheidsverlies) en er kunnen spanningsscheuren ontstaan.

- Het werkstuk na meerdere slijpcycli afkoelen in een waterbad.

OPMERKING

Indien de snijkant door het regelmatig slijpen dikker is geworden, kan de dikte van de snijkant door het slijpen van de zijvlakken worden gereduceerd.

8.2 Werkstukken polijsten



Afb 8.3 – Mes polijsten

- [1]** Contacthoek schuin ten opzichte van de looprichting (ca. 30° - 60°)
- [2]** Contacthoek ten opzichte van de polijstschiif (ca. 20°)
 - 1** Polijstpasta tegen de draaiende polijstschiif houden,
 - 2** Het mes schuin ten opzichte van de looprichting tegen de schiif houden,
 - 3** Het mes vlakker tegen de polijstschiif houden dan bij het slijpen,
 - 4** Het mes zo lang slijpen tot de braam volledig is verdwenen en het oppervlak de gewenste kwaliteit heeft bereikt.
 - 5** Beide zijden van het lemmet afwisselend polijsten.



9. Onderhoud en reiniging

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel bij onopzettelijk/onbevoegd inschakelen of door het gebruik van verkeerde reserveonderdelen

- Voor alle onderhouds- en reparatiewerkzaamheden aan de bandslijpmachine altijd eerst de stekker uit het stopcontact trekken.
- Uitsluitende originele reserveonderdelen van de firma Friedr. Dick GmbH & Co. KG gebruiken.

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel door ondeskundige reparatiewerkzaamheden

- Alle reparaties aan elektrische onderdelen mogen alleen door een erkende elektricien worden uitgevoerd.

9.1 Bandslijpmachine reinigen

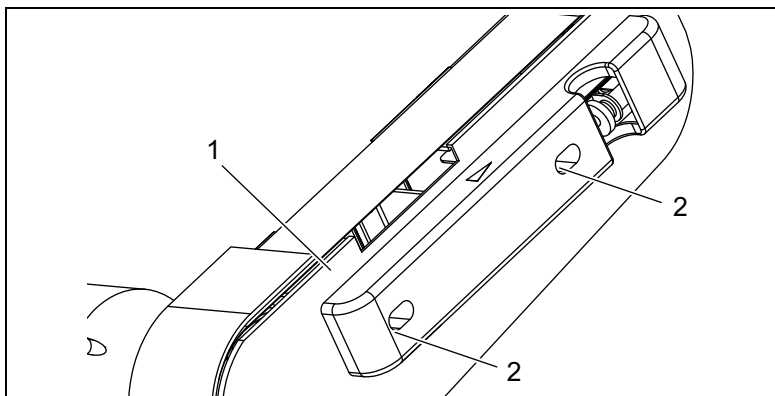
De bandslijpmachine moet na ieder gebruik worden gereinigd.

- 1 Afdekkingen verwijderen (Afb 6.2 – Opbouw en werking),
- 2 Slijpresten uit de machine verwijderen, bijv. met een kwastje.
- 3 Afdekkingen weer goed vastschroeven.

9.2 Slijpband vervangen

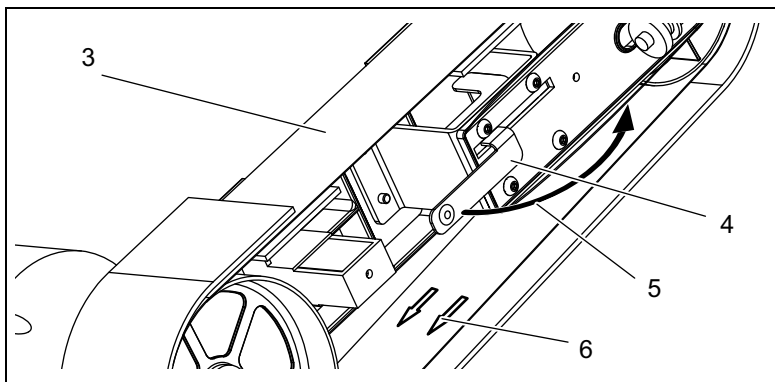
De slijpband moet worden vervangen, wanneer deze bot is geworden. (Interval om de ca. 30 - 50 slijpcycli).

Ga bij de vervanging als volgt te werk:



Afb 9.1 – Slijparm

- [1]** Rechter zijwand
- [2]** Bevestigingsbouten



Afb 9.1 – Slijparm

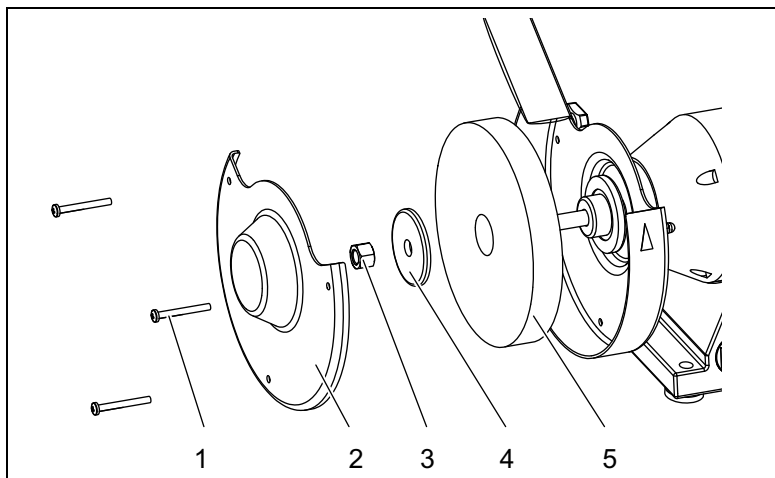
- [3]** Slijpband
- [4]** Spanhendel
- [5]** Richting: spanhendel ontspannen
- [6]** Vermelding van de draairichting op de slijpband

- 1** De bevestigingsbouten **[2]** van de rechter zijwand **[1]** losdraaien,
- 2** De zijwand **[1]** **naar achteren schuiven en** verwijderen,
- 3** De spanhendel **[4]** voor het ontspannen in de richting van de pijl **[5]** schuiven,
- 4** De slijpband **[3]** verwijderen,
- 5** De nieuwe slijpband zo aanbrengen, dat de vermelding van de draairichting op de slijpband **[6]** overeenkomt met de draairichting van de bandslijpmachine,
- 6** Montage van de diverse onderdelen in omgekeerde volgorde.

9.3 Polijstschiif vervangen

De polijstschiif moet worden verwisseld, als deze tot onder het bereik is afgesleten.

Ga bij de vervanging als volgt te werk:



Afb 9.2 – Polijstschiif

- [1]** Bevestigingsbouten voor het deksel
- [2]** Deksel
- [3]** Bevestigingsmoer
- [4]** Flensdeksel
- [5]** Polijstschiif

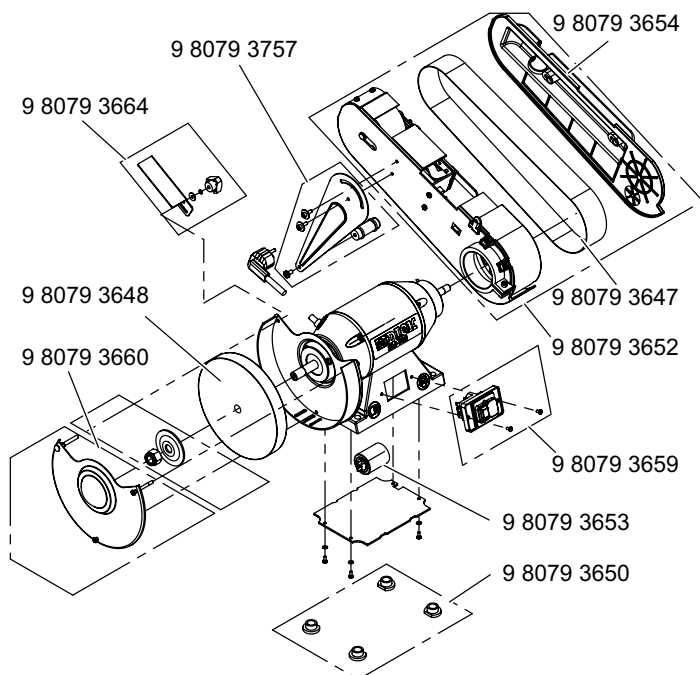
- 1 De bevestigingsbouten **[1]** van de rechter zijwand **[2]** losdraaien,
- 2 Het deksel **[2]** verwijderen,
- 3 De bevestigingsmoer **[3]** het flensdeksel **[4]** losdraaien,
- 4 Het flensdeksel **[4]** verwijderen,
- 5 De polijstschiif **[5]** vervangen,
- 6 De diverse onderdelen in omgekeerde volgorde monteren.

Na alle reparaties en onderhoudswerkzaamheden nogmaals de volledige en correcte montage van alle gedemonteerde onderdelen, in het bijzonder de afdekkingen, controleren.



10. Reserveonderdelen

10.1 Reserveonderdelentekening



Bestelnummer	Aantal	Benaming	Afmeting
9 8079 3654	1 set	Zijwand rechts	
9 8079 3653	1 st.	Condensator	10µF
9 8079 3652	1 st.	Slijparm, compleet	
9 8079 3651	1 st.	Handleiding	SM-100 - 230V D/GB/F// E/RUS
9 8079 3649	1 st.	Polijstpasta	
9 8079 3648	1 st.	Polijstschijf	ø200
9 8079 3647	10 st.	Set slijpbanden K120	1020 x 55
9 8079 3659	1 set	Schakelaar, compleet	
9 8079 3660	1 set	Deksel, compleet	
9 8079 3664	1 set	Keerplaat, compleet	
9 8079 3650	4 st.	Machinepoot	
9 8079 3757	1 set	Steunpoot	

10.2 Reserveonderdelen bestellen

VOORZICHTIG

Gevaar voor ongevallen door de verkeerde reserveonderdelen

Het gebruik van onderdelen, die niet exact op de bandslijpmachine zijn afgestemd, vormen een onberekenbaar risico.

- Enkel originele reserveonderdelen van DICK gebruiken.

Ga voor het bestellen van reserveonderdelen als volgt te werk:

Raadpleeg de reserveonderdelentekening met de te vervangen onderdelen voor het juiste onderdeelnummer en de benaming.

Uw bestelling moet de onderstaande gegevens bevatten:

- 1 Gewenste aantal
- 2 Bestelnummer
- 3 Benaming
- 4 Machinetype, artikelnummer van de machine, serienummer, bouwjaar (zie het typeplaatje aan de achterzijde van de machine).

Uw bestelling rechtstreeks aan uw leverancier richten of aan:

Friedr. Dick GmbH & Co. KG

Postfach 1173

D-73777 Deizisau

GERMANY

Tel.: (49) (0)7153 817-0

Fax: (+49) (0)7153 817-218 oder -219

E-mail: mail@dick.de

Website: www.dick.de



11. EG-verklaring van overeenstemming

Fabrikant

Friedr. Dick GmbH & Co. KG
Esslinger Str. 4-10
D-73777 Deizisau
GERMANY

Wij verklaren hiermee uitdrukkelijk, dat het product

Bandslijpmachine - type SM-100

met het op het typeplaatje van de bandslijpmachine aangegeven
serienummer voldoet aan de genoemde EG-richtlijnen:

- EG-machinerichtlijn (2006/42/EG),
- EMC-richtlijn (2004/108/EG),
- ROHS-richtlijn (2011/65/EU).

Toegepaste Europese normen:

- EN ISO 12100:2010,
- EN 60204-1:2006,
- EN 61029-1:2009+A11:2010,
- EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009,
- EN 61000-3-3:2013,
- EN 50581:2012,
- EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011,
- EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008+AC:1997.

De bevoegde persoon voor het samenstellen van de technische
documenten bij de firma Friedr. Dick GmbH & Co. KG is de heer
Wilhelm Leuze, directeur.